- 最高經營階層聲明
  - 董事長的話 - 永續發展策略
- 報告概要與範圍
- 01 實踐永續管理
- 02 公司治理與永續經營
- 03 營運績效與客戶服務
- 04 創新發展
- 05 建立永續供應鏈
- 06 綠色生產
  - 氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
  - 6.1 環境政策與承諾
  - 6.2 氣候變遷與低碳製造
  - 6.3 再生能源與資源節約
  - 6.4 水資源管理
  - 6.5 廢棄物管理
  - 6.6 空氣污染防制
  - 6.7 包裝材料改善
  - 6.8 環境永續推展
- 07 友善職場
- 08 社會共榮
- 附錄

〉6.1 環境政策與承諾

大立光承諾為善盡環境保護責任，成為永續發展之企業並持續改善，達到以下：

遵守法規	遵守相關環保法規，並致力符合國際相關環保規範。
生產減廢	持續推動生產減廢，以達到污染預防的承諾。
綠能生產	新設廠區符合綠建築規範，持續精進節能減碳作為。
回收策略	針對公司各項活動使用的水、金屬、塑膠、化學品項，檢討評估回收再使用，並對廠內員工宣導資源回收之重要性、環保概念及提升素養。

大立光依 ISO 14001：2015(右圖左) 建立合適之環境管理制度，設置專責單位負責環境管理及維護責任，評估產品生命週期之環境考量，透過內部管理方式、污染及持續改善環境系統，減少負面衝擊。期望對環境保護有所貢獻。為因應氣候變遷與能源供應的風險，大立光積極鑑別水旱災、颱風、停電等氣候變遷帶來的風險，定期控管極端氣候所造成的營運衝擊與損害，針對氣候風險調適政策與解決方案，積極執行相關措施。

於 2018 年精科路 13 號綠建築標章證書 (右圖右)，持續精進節能減碳作為。

bsi.

Certificate of Registration

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM - ISO 14001:2015

This is to certify that: Largan Precision Co., Ltd. No. 11, Jingke Road Nantun Dist. Taichung City 408852 Taiwan

大立光電股份有限公司 臺灣 台中市 南屯區 精科路11號 408852

Holds Certificate No: EMS 530544

and operates an Environmental Management System which complies with the requirements of ISO 14001:2015 for the following scope:

The design, manufacture and assembly of optical mechatronics for cell phone, light-emitting diode(LED), projector, digital still camera and components used in electronic products including scanners and digital cameras.

For and on behalf of BSI: Chris Cheung, Head of Compliance & Risk - Asia Pacific

Original Registration Date: 2008-01-31 Effective Date: 2021-04-26

Latest Revision Date: 2021-04-13 Expiry Date: 2024-04-25

Page: 1 of 2

...making excellence a habit.

綠建築標章證書

建築物名稱：大立光電股份有限公司台中市精密機械科技創新園區第一期產業用地(一)廠辦新建工程

建築物概要：地下3層，地上10層鋼筋混凝土、鋼骨造大型空間及其他類建築

有效期限：自107年9月6日至112年9月5日

評估版本：廠辦類（2015年版）

綠建築等級：合格級

內政部 部長

- 最高經營階層聲明
  - 董事長的話 - 永續發展策略
- 報告概要與範圍
- 01 實踐永續管理
- 02 公司治理與永續經營
- 03 營運績效與客戶服務
- 04 創新發展
- 05 建立永續供應鏈
- 06 綠色生產
  - 氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
  - 6.1 環境政策與承諾
  - 6.2 氣候變遷與低碳製造
  - 6.3 再生能源與資源節約
  - 6.4 水資源管理
  - 6.5 廢棄物管理
  - 6.6 空氣污染防制
  - 6.7 包裝材料改善
  - 6.8 環境永續推展
- 07 友善職場
- 08 社會共榮
- 附錄

〉6.2 氣候變遷與低碳製造

節能減碳政策：節約能源與低碳製造

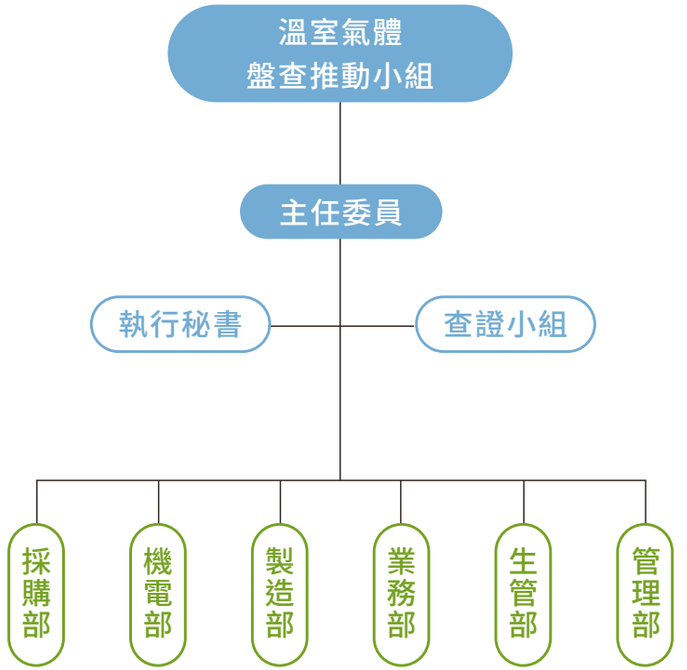
- 目標與標的：因應全球環保趨勢及配合國家整體溫室氣體減量策略發展，掌握公司之溫室氣體排放量，擬定氣候變遷之預防措施。
- 承諾：運用盡職調查與預警溝通方法致力溫室氣體排放盤查，並依據盤查結果進行溫室氣體自願減量相關計劃。
- 管理措施：
  (1) 執行溫室氣體盤查，以掌握整體排放情形。
  (2) 成立《溫室氣體盤查推動小組》組織，以落實目標與相關改善計畫。

氣候變遷

隨著聯合國通過《巴黎氣候協定》，氣候變遷成為各國政府與企業必須重視的議題。大立光因應氣候變遷對於經濟、社會可能之影響，評估產品生命週期之環境考量，擬定氣候變遷之預防措施，以期減緩氣候衝擊及其外部成本。

溫室氣體政策聲明

基於溫室氣體增加，除了造成全球氣候環境的急端變化，南北半球乾旱與水災頻傳，地球溫度平均升高已接近 1 度 C，明顯影響各地區的經濟發展，身為地球公民的一份子，大立光已規劃節能減碳永續發展之目標規畫，依循 ISO 14064-1:2018 標準，已於 2020 年度執行溫室氣體初次盤查，以掌握整體排放情形，做為日後精進目標。為落實此項目標與相關改善計畫，成立《溫室氣體盤查推動小組》組織，架構如右圖：



- 最高經營階層聲明
  - 董事長的話 - 永續發展策略
- 報告概要與範圍
- 01 實踐永續管理
- 02 公司治理與永續經營
- 03 營運績效與客戶服務
- 04 創新發展
- 05 建立永續供應鏈
- 06 綠色生產
  - ・氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
  - 6.1 環境政策與承諾
  - 6.2 氣候變遷與低碳製造
  - 6.3 再生能源與資源節約
  - 6.4 水資源管理
  - 6.5 廢棄物管理
  - 6.6 空氣污染防制
  - 6.7 包裝材料改善
  - 6.8 環境永續推展
- 07 友善職場
- 08 社會共榮
- 附錄

6.2.1 溫室氣體盤查

大立光自 2022 年起，依環境部氣候變遷署規範，進行指定廠區溫室氣體盤查並取得第三方機構認證機構查驗結果如下：

一、直接溫室氣體排放 (範疇 1)：包含固定式設備 (如發電機)、製程排放、交通運輸之移動燃燒源 (公務車、堆高機)、逸散排放。

二、能源間接溫室氣體排放 (範疇 2)：主要排放源為外購電力。

2022 年 >>>

範疇 1：直接排放量 (公噸 CO_2e)	範疇 2：能源間接排放量 (公噸 CO_2e)	合計：排放量 (公噸 CO_2e)
1503.668	147745.272	149248.940

2023 年 (註) >>>

範疇 1：直接排放量 (公噸 CO_2e)	範疇 2：能源間接排放量 (公噸 CO_2e)	合計：排放量 (公噸 CO_2e)
1672.319	162932.120	164604.440

註：實際數據及盤查範圍以環境部氣候變遷署「事業溫室氣體排放量資訊平台」公告資料為主。

節能減碳

・目標設定：2022 年基於環境部要求，年碳排達 2.5 萬噸的「廠區」需做碳排盤點、驗證、陳報。

因盤查結果顯示其溫室氣體排放最大占比為範疇二 (能源間接)，因此溫室氣體盤查小組共同討論後，決定以節能做為優先推動項目，並制定循序漸進的節電目標，期望有效降低二氧化碳排放量。

・節能措施：

一、調整冷氣空調保養頻率及項目。

二、進行溫控調整或增設定時裝置，以降低運轉耗電。

三、耗能或老舊設備汰換。

四、公共區域改善採光，或更換為感應式照明、LED 燈具、太陽能燈具執行結果。

統計 2023 年度節能措施，共節省電量約 1,261.8 萬度，依據經濟部 2023 年公告之電力排碳係數為 0.494(公斤 CO_2e/ 度)(註)，換算二氧化碳溫室氣體減量約 6,233.3 噸 (範疇二)，證明節能成效，並將擴大辦理，以達到二氧化碳減量的永續目標。

註：電力排碳係數即是公用售電業每售出一度電，所產生的溫室氣體排放量，由於電廠排放的溫室氣體不只二氧化碳 (CO_2) 一種，故其他溫室氣體如甲烷 (CH_4)、氧化亞氮 (N_2O) 等，皆會依據全球暖化潛勢 (GWP) 轉換成等量的二氧化碳 (CO_2e)，以利統一計算。

資料來源：台電綠網。

- 最高經營階層聲明
  - 董事長的話 - 永續發展策略
- 報告概要與範圍
- 01 實踐永續管理
- 02 公司治理與永續經營
- 03 營運績效與客戶服務
- 04 創新發展
- 05 建立永續供應鏈
- 06 綠色生產
  - ・氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
  - 6.1 環境政策與承諾
  - 6.2 氣候變遷與低碳製造
  - 6.3 再生能源與資源節約
  - 6.4 水資源管理
  - 6.5 廢棄物管理
  - 6.6 空氣污染防制
  - 6.7 包裝材料改善
  - 6.8 環境永續推展
- 07 友善職場
- 08 社會共榮
- 附錄

〉6.3 再生能源與資源節約

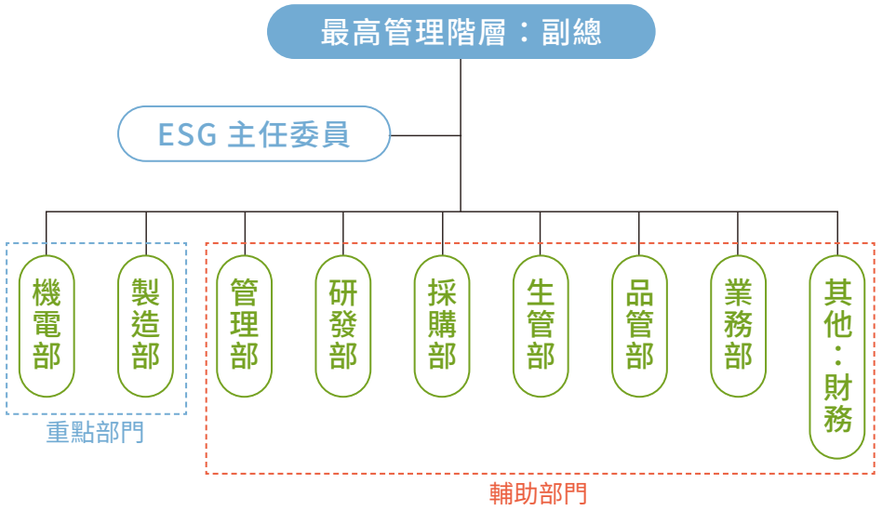
再生能源

公司響應溫室效應氣體排放減量管理，以達到二氧化碳減量目的。2023 年持續透過各項改善節能提報及廠區綠化，新建廠規劃建置 1,100KW 太陽光電，期望有效控制碳排放量，實現環境永續的未來。

資源節約與效率

節能委員會由重點部門，製造部、機電部每月發動一次檢討會議追蹤能資源用量（水、電、油、紙）情形，透過整合生產節能規畫與運作及每月節能團隊會議所分享的節能方案，利用電子看板投影片宣導養成員工節約能源及環保減碳觀念及實做建立，改善資源節約降低社會成本及提升資源效率之目標。

・節能委員會組織架構如下：



節能活動與推廣

各廠的燈具更換成更節能的 LED 燈具、感應式照明、加裝變頻裝置、新廠建構太陽能裝置作為有效節電方式，預計每年可達 100 萬度 (含以上) 節能目標。

- 最高經營階層聲明
  - 董事長的話 - 永續發展策略
- 報告概要與範圍
- 01 實踐永續管理
- 02 公司治理與永續經營
- 03 營運績效與客戶服務
- 04 創新發展
- 05 建立永續供應鏈
- 06 綠色生產
  - ・氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
  - 6.1 環境政策與承諾
  - 6.2 氣候變遷與低碳製造
  - 6.3 再生能源與資源節約
  - 6.4 水資源管理
  - 6.5 廢棄物管理
  - 6.6 空氣污染防制
  - 6.7 包裝材料改善
  - 6.8 環境永續推展
- 07 友善職場
- 08 社會共榮
- 附錄

〉6.4 水資源管理

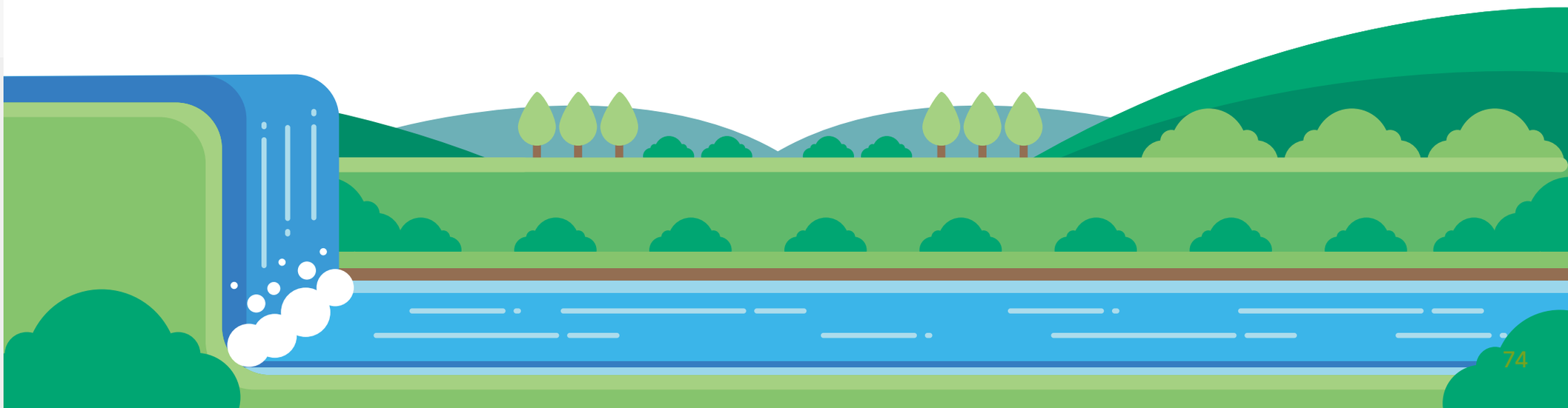
水資源管理政策：節約用水與重複利用

- **目標與標的：**因應地球氣候極端氣候，保持平日或災害時產線正常運作。
- **承諾：**運用盡職調查與預警溝通方法，全面檢討製程與日常用水回收的回收、節約，排放水嚴格檢測。
- **管理措施：**
  (1) 統計內部用水量，與水資源的來源。
  (2) 建立節水措施，遏止資源浪費。
  (3) 工業廢水依水污法規定，委由合格檢測機構採樣分析，降低對環境衝擊。

水資源風險管理

以供應水量、環境排放水質風險為關鍵指標，鑑別廠區存在之水風險，並建立完善緊急應變程序及拓展區域水資源來源，再生水回收利用。

風險類型	類型	潛在營運影響	調適方法
水資源風險	乾旱 水災風險 未處理汙水排放	・影響產能、營收下降。 ・無法如期或中斷交貨。	・建立完善水資源調控。 ・既有蓄水量可支援 3~5 天 (抗旱 3 天)。 ・備水車，支援缺水廠區。 ・巡視檢查各廠製程設備。 ・污水管理政策。



- 最高經營階層聲明
  - 董事長的話 - 永續發展策略
- 報告概要與範圍
- 01 實踐永續管理
- 02 公司治理與永續經營
- 03 營運績效與客戶服務
- 04 創新發展
- 05 建立永續供應鏈
- 06 綠色生產
  - 氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
  - 6.1 環境政策與承諾
  - 6.2 氣候變遷與低碳製造
  - 6.3 再生能源與資源節約
  - 6.4 水資源管理
  - 6.5 廢棄物管理
  - 6.6 空氣污染防制
  - 6.7 包裝材料改善
  - 6.8 環境永續推展
- 07 友善職場
- 08 社會共榮
- 附錄

水資源使用

大立光位於台中市精密機械科技創新園區及台中工業區，屬低至中度水資源風險區 (https://www.wri.org/aqueduct)，取水來源主要來自德基、鯉魚潭水庫水源及廠內回收水為主，廠區日用約 5,053 噸，無取用地下水及地表水作為廠區水源，2022 年各廠區總自來水取水為 931.1 百萬公升，2023 年取水量 1,166 百萬公升，增加 25.2%，透過每日抄錶數據彙整最近三年的自來水取水量、排水量及耗水量如下表：

年度	2021 年			2022 年			2023 年		
項目	取水量	排水量	耗水量	取水量	排水量	耗水量	取水量	排水量	耗水量
精密園區	767.9	314.3	453.6	756.5	270.6	485.9	941.2	401.6	539.6
台中工業區	137.0	109.9	27.1	174.7	139.8	34.9	224.8	168.8	56
合計	904.9	424.2	480.7	931.1	410.4	520.8	1166.0	570.4	595.6

節水措施

大立光不斷創新、以持續精進為首要考量，透過節水措施達到開源節流，亦不斷尋求新的節水機會點：

(1) 雨水及冷凝水收集再利用於澆灌設備使用。
(2) 洗滌塔水質加藥提高濃度，降低排放。
(3) 製程排放廢水再回收：
- 製程清洗水經 MBR 及 RO 處理後回收，供製程用水使用。
- 製程 RO 回收水運用於純水系統 (2B3T) 再生。

(4) 冷卻水塔管理
- 提高水質濃縮倍數，節省排放量。
- 水質監控與藥劑評估。
- 冷卻水塔排水，經薄膜處理後再回收使用。
- 大量使用廠區回收水。

(5) 廠區衛浴設備選用符合國家認可之省水裝置，以達省水功能及設計。
(6) 廠內生活污水及餐廳污水收集，經生物系統處理，再經 MBR 及 RO 處理後，回收至次級水箱回收使用。
(7) 每日用水數位流量紀錄及分析，異常用水單元立即進行維護，避免水源浪費。
(8) 不定期宣導員工節水觀念及資訊。
(9) 2023 年度各廠區總回收水量達 1,858 CMD

統計營運 2021~2023 年，精密園區廠年製程用水回收率查核平均皆維持 99% 以上。

年度 / 項目	2021 年	2022 年	2023 年
平均製程回收率	**99.6%**	**99.5%**	**99.4%**

最高經營階層聲明
- 董事長的話 - 永續發展策略
報告概要與範圍
01 實踐永續管理
02 公司治理與永續經營
03 營運績效與客戶服務
04 創新發展
05 建立永續供應鏈
06 綠色生產
・氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
6.1 環境政策與承諾
6.2 氣候變遷與低碳製造
6.3 再生能源與資源節約
6.4 水資源管理
6.5 廢棄物管理
6.6 空氣污染防制
6.7 包裝材料改善
6.8 環境永續推展
07 友善職場
08 社會共榮
附錄

廢水管理措施

廠區針對廢水定期監控，排放水質優於法規標準，並持續關注及落實國內環保法規之要求，因應及掌握環保規範及趨勢。

工業廢水依水污法規定每半年委由合格檢測機構採樣分析，提送廢 (污) 水檢測申報表，函報當地環保主管機關核備。

2023 年期間無違反水污染防治法之罰鍰。其餘無溢流及重大洩漏情事發生，對周遭環境無污染衝擊負荷。

婕克環境科技有限公司
CZECH Environmental Technologies Co., Ltd.
行政院環境保護署許可證字號：環署環檢字第135號
檢驗室地址：台中市西屯區工業區38路210號4樓之6 電話：04-23509981

水質樣品檢驗報告

客戶名稱：大立光電股份有限公司七廠
案　　別：—
樣品特性：廢水
採樣單位：婕克環境科技有限公司
採樣方法：NIEA W109.52B
採樣地點：台中市南屯區精科路13號

報告編號：CH110W7045
採樣日期：110年 09月 08日 14時 28分
收樣日期：110年 09月 08日 19時 30分
報告日期：110年 09月 13日
聯 絡 人：周柏宏
檢測目的：精查

樣品編號		W110090896-01	檢驗方法	備註
採樣時間		14:28~14:31		
檢測值 / 原樣名稱 / 檢驗項目 / 單位		放流水		
水溫	℃	31.6	NIEA W217.51A	
氫離子濃度指數(pH值)	—	7.4	NIEA W424.53A	
懸浮固體	mg/L	40.5	NIEA W210.58A	
化學需氧量	mg/L	33.5	NIEA W517.53B	
以下空白				

備註：
1.本報告共 1 頁，分離使用無效。
2.低於方法偵測極限之測定值以"ND"表示，並於備註欄註明其方法偵測極限(MDL)。
3.低於檢量線最低濃度而高於MDL濃度時，以"<"檢量線最低濃度值表示。
4.本檢驗室油脂測項之空白分析值為0.5mg/L。
5.本報告僅對該樣品負責，不得隨意複製或作為宣傳廣告之用。
6.採樣行程代碼：JVWA210908A68

證明書：
(一) 茲保證本報告內容完全依照行政院環境保護署及有關機關之標準方法及品保品管等相關規定，業務公正，誠實進行採樣、檢測、結果虛偽不實、如有違反，就政府機關所受損失願負連帶賠償責任之所，並接受主管機關依法令所為之行政處分及刑事處罰。
(二) 各人聲明如自身受政府機關委任從事公務，亦屬於刑法上之公務員，並瞭解刑法上關刑罪、公務員登載不實偽造公文書及貪污治罪條例之相關規定，如有違反，亦為刑法及貪污治罪條例之適用對象，願受嚴厲之法律制裁。

公司名稱：婕克環境科技有限公司
負責人(簽章)：周 柏 宏
檢驗室主管
(簽名)

報告專用章
婕克環境科技有限公司
負 責 人：周柏宏
檢驗室主任：周柏宏

頁次(1/1)
CH-TAB-Q-083/2.5/2021.04.08

大立光於廠區排放口處皆設有監控儀表 (酸鹼值、化學需氧量、懸浮固體)，每週進行自我檢測排放水質及每年至少三次以上委外檢測，數據供線上儀錶比對校正使用，確保線上監控儀錶穩定性。廠區污水水質檢測數據報告，大立光於 2017~2023 年間，COD(廢水化學需氧量)、SS(廢水懸浮固體物) 及 pH 值皆低於精密園區及台中工業區之自檢標準。近兩年排放檢測數據如下表：

區域 / 檢測項目	2022 年 精密園區 納管標準	2022 年 精密園區 自檢標準	2022 年 台中工業區 納管標準	2022 年 台中工業區 自檢標準	2023 年 精密園區 納管標準	2023 年 精密園區 自檢標準	2023 年 台中工業區 納管標準	2023 年 台中工業區 自檢標準
COD (mg/L)	300	250	480	420	300	250	480	420
S.S (mg/L)	250	200	320	240	250	200	320	240
pH 值	5-9	5-9	5-9	5-9	5-9	5-9	5-9	5-9

水污染預防措施

一、滾動式檢討並以 PDCA 管理模式來因應製程變化所產生污染源，降低對環境衝擊。

二、處理設備均採用 N+1 方式設計，24 小時與 365 天穩定運轉，搭配即時監控系統紀錄運轉參數，若數值超出預設值，即時送出警報。

- 最高經營階層聲明
  - 董事長的話 - 永續發展策略
- 報告概要與範圍
- 01 實踐永續管理
- 02 公司治理與永續經營
- 03 營運績效與客戶服務
- 04 創新發展
- 05 建立永續供應鏈
- 06 綠色生產
  - ・氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
  - 6.1 環境政策與承諾
  - 6.2 氣候變遷與低碳製造
  - 6.3 再生能源與資源節約
  - 6.4 水資源管理
  - 6.5 廢棄物管理
  - 6.6 空氣污染防制
  - 6.7 包裝材料改善
  - 6.8 環境永續推展
- 07 友善職場
- 08 社會共榮
- 附錄

〉6.5 廢棄物管理

廢棄物管理政策：合法處理與提高再利用比例

- 目標與標的：提倡循環經濟，提高廠內廢棄物再利用比例，資源有效利用。
- 承諾：運用盡職調查與預警溝通方法，廢棄物由源頭減量，帶領供應商、設備商及員工共同響應資源重複使用。
- 管理措施：
  (1) 實施轉廢為能，積極推動將產品廢棄物由焚化轉為製成輔助燃料棒。
  (2) 訂定循環再利用指標，並逐年追蹤其達成情況。
  (3) 將廢棄物分類統計後，檢討產出效率之下的廢棄物減量。

對環境與管理的衝擊：

大立光內部訂立「事業廢棄物管理程序」，依產品生命週期觀點之環境考量針對事業廢棄物分類、收集、空間、處理等程序進行規範，期望在產能持續增加下，運用管理措施，清除廢棄物，改善環境衛生，避免廢棄物產出量同比例擴大，而造成環境威脅。

大立光對供應商的要求：

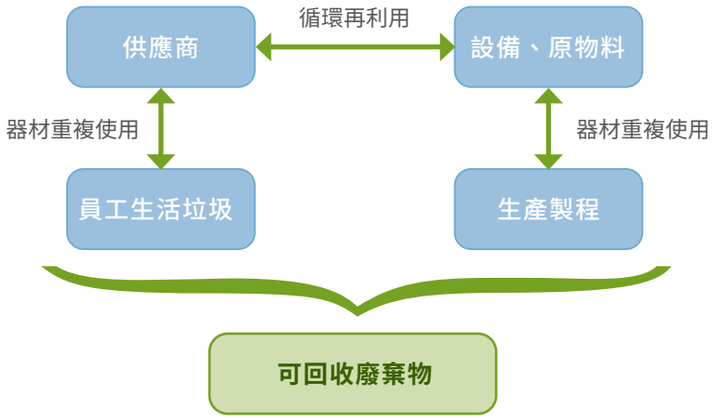
利用可重複使用的包裝容器或是不可重複使用的容器必須為可回收再利用的材質；供貨過程產生的廢棄物也必須是可再利用的資源回收品項，或是公告再利用的廢棄物。

大立光對生產的要求：

廠內生產製程物料使用源頭控管，避免使用現行環保技術無法處理的原物料以及設備材質，並針對製程原物料、廢棄物檢討回收再利用。減少必要的資源浪費，提高循環再利用。

大立光對員工的要求：

員工到職第一天即進行環安衛教育訓練，教導員工垃圾分類，提升每一位員工環安衛觀念與素養，並且在員工行進路線間、茶水間與販賣機等場所定點設置垃圾桶，使每位員工都能自主分類可回收廢棄物。每個處所至少都維持五種以上的垃圾分類，以此對地球環保永續經營多一分努力及貢獻。



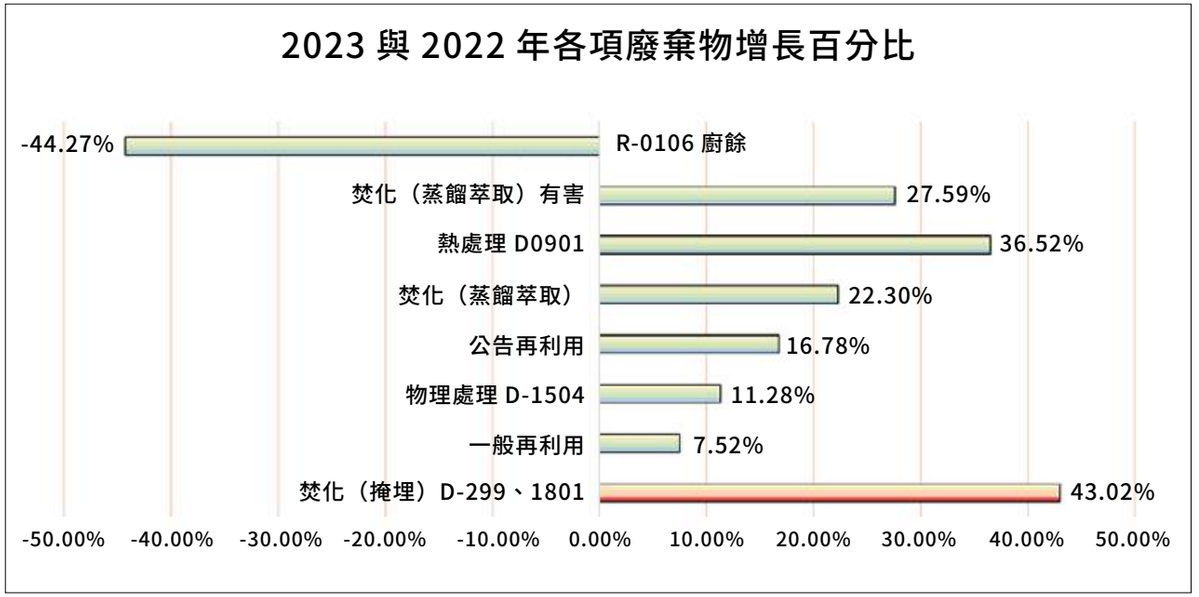
大立光對廢棄物處理的要求：

逐年檢討廢棄物處理管道是否合宜，並以較環保的處理方式作為挑選廢棄物處理承攬商的條件，盡可能尋找最合適的廢棄物分類、處理方式，2020 年五種廢棄物處理方式至 2021 年衍生達 8 種 (各種材質之資源回收合計為 1 種)，2023 年我們持續努力完善各種廢棄物分類。

- 最高經營階層聲明
  - 董事長的話 - 永續發展策略
- 報告概要與範圍
- 01 實踐永續管理
- 02 公司治理與永續經營
- 03 營運績效與客戶服務
- 04 創新發展
- 05 建立永續供應鏈
- 06 綠色生產
  - ・氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
  - 6.1 環境政策與承諾
  - 6.2 氣候變遷與低碳製造
  - 6.3 再生能源與資源節約
  - 6.4 水資源管理
  - 6.5 廢棄物管理
  - 6.6 空氣污染防制
  - 6.7 包裝材料改善
  - 6.8 環境永續推展
- 07 友善職場
- 08 社會共榮
- 附錄

轉廢為能 - 最有價值的焚化：

我們嘗試找出焚化掩埋以外的處理方式來銷毀不良品，在 2022 年我們將原本要焚化掩埋的垃圾轉製成 664.15 公噸的輔助燃料棒；持續減少焚化掩埋不良品的努力下，2023 年我們轉製 775.58 公噸的輔助燃料棒，因此成功減少 111.43 公噸的焚化掩埋廢棄物。



廢棄物統計與再利用：

2020~2023 年廢棄物再利用比例如下表：

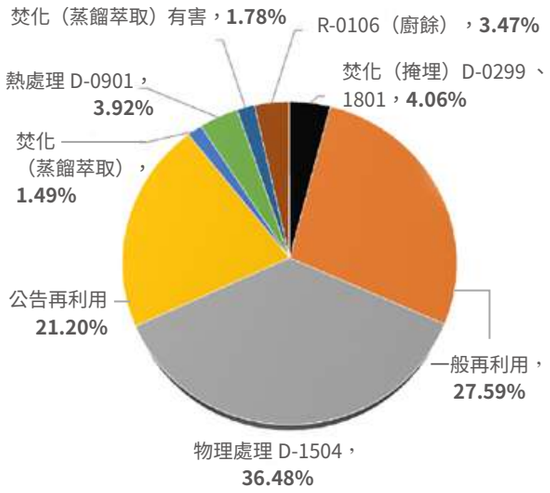
年度	2020 年	2021 年	2022 年	2023 年
廢棄物再利用比例	**71.4%**	**90.35%**	**96.89%**	**95.94%**

- 最高經營階層聲明
  - 董事長的話 - 永續發展策略
- 報告概要與範圍
- 01 實踐永續管理
- 02 公司治理與永續經營
- 03 營運績效與客戶服務
- 04 創新發展
- 05 建立永續供應鏈
- 06 綠色生產
  - ・氣候變遷風險、潛在營運影響與調適
  - 6.1 環境政策與承諾
  - 6.2 氣候變遷與低碳製造
  - 6.3 再生能源與資源節約
  - 6.4 水資源管理
  - 6.5 廢棄物管理
  - 6.6 空氣污染防制
  - 6.7 包裝材料改善
  - 6.8 環境永續推展
- 07 友善職場
- 08 社會共榮
- 附錄

2023 年焚化掩埋廢棄物佔比為 4.06%。

單位：噸

廢棄物區分	2023 各類佔比	相較 2022 差異百分比	年度 / 危害性 / 處理方式	2023 年 一般事業廢棄物	2023 年 有害事業廢棄物	2022 年 一般事業廢棄物	2022 年 有害事業廢棄物
4.06% 不可回收廢棄物	4.06%	43.02%	焚化（掩埋）D-0299 、 1801	148.47	-	103.81	-
95.94% 可回收廢棄物	27.59%	7.52%	一般再利用（含資源回收）	1009.45	-	938.88	-
	36.48%	11.28%	物理處理 D-1504	1334.8	-	1199.5	-
	21.20%	16.78%	公告再利用 R-0201 、 R-0701、	775.58	-	664.15	-
	3.28%	25.13%	焚化（蒸餾萃取）D-1703 、 D-1799/ C 類（有害）	54.67	65.22	44.7	51.116
	3.92%	36.52%	熱處理 D-0901	143.33	-	104.99	-
	3.47%	-44.27%	公告再利用 R-0106（廚餘）	127	-	227.9	-
	合計			3,593.3	65.22	3,283.93	51.116

註：C-0301: 廢液閃火點小於 60° C
D-0299: 廢塑膠混合物
D-1504: 非有害有機廢液或廢溶劑
D-1799: 廢油混合物
R-0701: 廢木材
D-0901: 有機性污泥
D-1801: 事業活動
D-1703: 廢潤滑油
R-0201: 廢塑膠
R-0106: 廚餘畜牧

2023 廢棄物處理分布